

Bekanntmachung *)

über die Beteiligung der Öffentlichkeit bei der

Aufstellung Änderung Ergänzung

eines Flächennutzungsplanes Landschaftsplanes

I. Der Stadtrat Marktgemeinderat Gemeinderat _____

~~des~~ der Gemeinde Patersdorf

hat am 11.07.2019/ _____ beschlossen,

einen Flächennutzungsplan Landschaftsplan aufzustellen. zu ändern. zu ergänzen.
mit Deckblatt Nr. 16

Die Planung umfasst das gesamte Gemeindegebiet. folgende Teile des Gemeindegebiets:

Bereich nördlich bestehendes Baugebiet "Marteräcker" in Patersdorf

Fl.Nm 218/2, 218, 218/3, 221

Fl.Nm 220, 223

Fl.Nr. 231 Tfl.

jeweils Gemarkung Patersdorf

Ein Planentwurf ist ausgearbeitet worden von

Büro Architekt + beratende Ingenieure Weber PartGmbH, Kollnburg bzw. Ruhmannsfelden.

II. Frühzeitige Öffentlichkeitsbeteiligung

Der Planentwurf kann in der Zeit vom 31.03.2021 bis 30.04.2021
in Rathaus der Gemeinde Patersdorf, Martinsplatz 10, Zimmer-Nr. E 5, 94265 Patersdorf,
eingesehen werden. Auf Wunsch wird die Planung erläutert. Gleichzeitig ist Gelegenheit zur Äußerung gegeben.

Der Planentwurf wird bei einer öffentlichen Versammlung
die am _____ um _____ Uhr in _____
_____ stattfindet, für jedermann vorgestellt. Dabei werden die allgemeinen Ziele
und Zwecke der Planung und deren voraussichtliche Auswirkungen dargelegt und erörtert.

Patersdorf, den 23.03.2021
Ort, Datum



GEMEINDE PATERSDORF

Stadt – Marktgemeinde – Gemeinde

-Strenz-
1. Bürgermeister
Unterschrift, Dienstbezeichnung

Ortsüblich bekannt gemacht durch Anschlag an der Amtstafel.

Angeheftet am 23.03.2021 Abgenommen am 03.05.2021

03.05.2021
Datum

I.A. -Leidl- VAM
Unterschrift, Dienstbezeichnung

Urheberrechtlich geschützt - Nachahmung verboten!
Richard Boorberg Verlag GmbH & Co KG
70161/03.0 - Bekanntmachung über die Öffentlichkeitsbeteiligung bei Aufstellung/Änderung/Ergänzung eines Flächennutzungsplanes/Landschaftsplanes (2205)

*) Das jeweils Zutreffende ist angekreuzt